

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

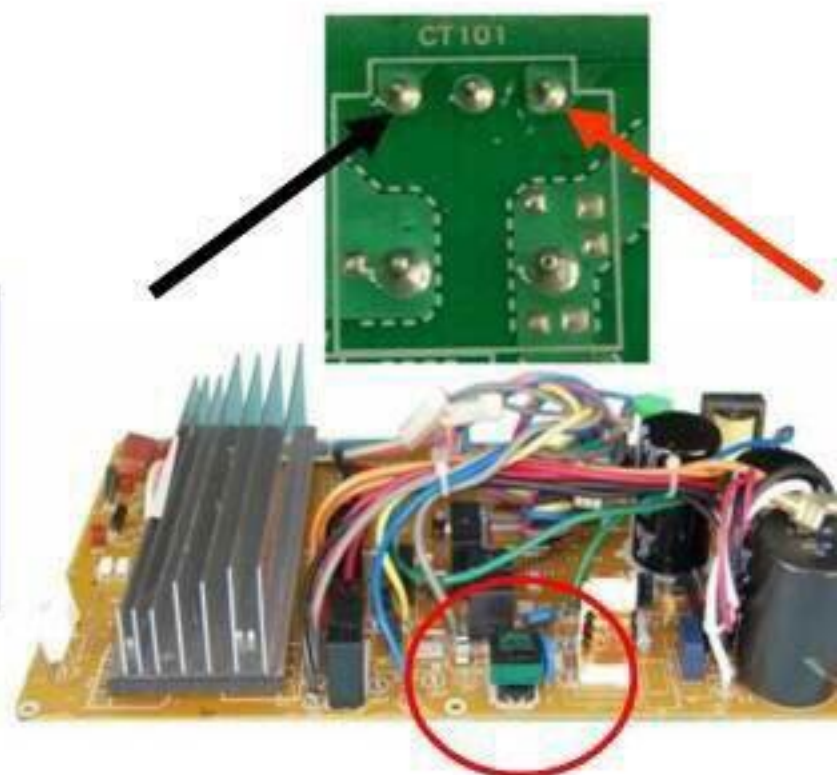
ข้อผิดพลาด H16 - หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก (CT)ขาด

ขณะคอมเพรสเซอร์ทำงานหากกระแสไฟฟ้าน้อยกว่า 1.14 แอมป์ ต่อเนื่องกัน 20 วินาที

เกิดขึ้น 3 ครั้ง ภายใน 20 นาที

สาเหตุ :

- หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก(CT)ขาด
- น้ำยาทำความเย็นน้อยหรือรั่ว
- คอมเพรสเซอร์กำลังอัดไม่เต็ม



การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

รหัสข้อผิดพลาด H19 : มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายใน มอเตอร์หมุน-หยุด 7 ครั้ง

หาก PCB ตรวจพบมอเตอร์ไม่มีแรงดันไฟฟ้า 5 วินาที มอเตอร์จะหยุดการทำงานและทำงานใหม่อีกครั้งหลังจาก 25 วินาที



สาเหตุ :

- มอเตอร์ทำงานผิดปกติ

แนะนำให้เปลี่ยนมอเตอร์

หากอาการยังคงเหมือนเดิมให้เปลี่ยน PCB

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การทำงานที่ความถี่ตามข้อกำหนด

ตรวจเช็คแรงดันน้ำยาและกระแสไฟฟ้าขณะที่คอมเพรสเซอร์ทำงานที่ความถี่ตามข้อกำหนด

(เปิดเบรคเกอร์ 5 นาที ก่อน)



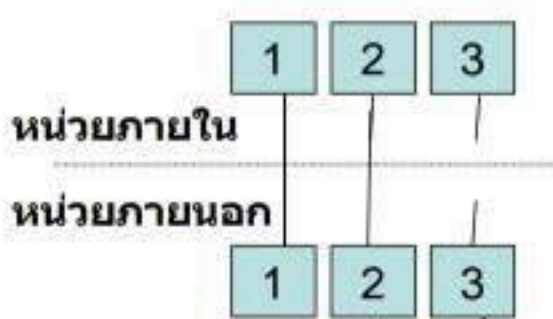
กดปุ่ม "Auto" ต่อเนื่อง 5~8 วินาที (เสียง "บี๊ป" ดัง 1 ครั้ง)

สามารถทำการปั๊มดาวนได้ด้วยวิธีนี้

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด H11 - ขัดข้องจากการเชื่อมต่อสายไฟ

หากการเชื่อมต่อสายระหว่างหน่วยภายในและหน่วยภายนอกขัดข้องนานกว่า 60 วินาที



โวลท์มิเตอร์ชนิดเข็ม

จุดตรวจเช็ค :

- ตรวจเช็คแรงดันไฟที่ขั้ว 1-2 ของหน่วย ภายนอก ว่ามีแรงดันไฟ 220~240 VAC.
- ตรวจเช็คแรงดันไฟที่ขั้ว 2-3 ของหน่วย ภายนอก ว่ามีเข็มของโวลท์มิเตอร์สวิงขึ้นลงระหว่าง 15~20 VAC หรือ 40~60 VDC

สาเหตุ :

- สายไฟระหว่างหน่วยภายในและหน่วยภายนอกหลุดหรือหลวม หรือสัญญาณรบกวน
- แผง พีซีบี หน่วยติดตั้งภายนอกเสีย ถ้าขั้ว 2-3 = 0 โวลท์
- แผง พีซีบี หน่วยติดตั้งภายในเสีย ถ้าขั้ว 2-3 = 40~60 โวลท์ ดีซี.

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ตารางแสดงข้อผิดพลาด

ตารางแสดงข้อผิดพลาดใน อยู่ในฝาครอบเครื่องด้านซ้าย



ตารางแสดงข้อผิดพลาดมี 2 ภาษา :
ภาษาอังกฤษ และภาษาไทย

DIAGNOSTIC DISPLAY

診斷顯示

Diagnostic method
(Way to retrieve abnormality memory)
During stop operation, when 'check' button at remote control is pressed for more than 5 seconds, diagnostic display code will be shown. When TIMER [] or [] button is pressed, diagnostic display code will be shown in sequence. When abnormality content is as same as diagnostic display code, receiving sound of 'pep pep pep...' is occurred for 4 seconds and POWER LED will lit for 30 seconds.
(Way to delete abnormality memory)
By starting cooling operation using test run operation mode, and pressing 'check' button at remote control, the previously recorded abnormalities are deleted.

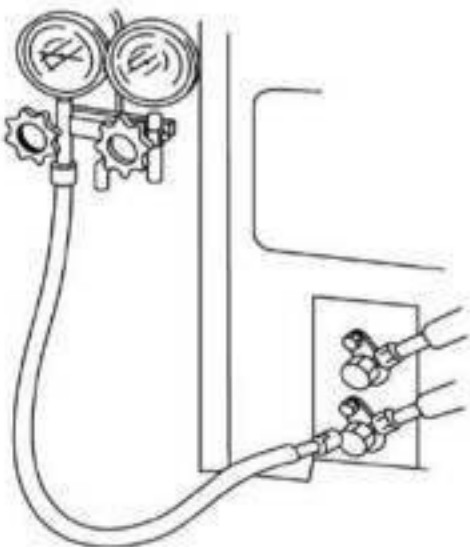
診斷方式
(獲取故障記憶的方法)
在停止操作中，按下遙控器上的 'check' 鍵 5 秒鐘以上，將顯示診斷顯示編碼。當按下 TIMER [] 或 [] 鍵時，診斷顯示編碼將按順序顯示。當故障內容與故障編碼一致時，將發出 '嗶嗶嗶...' 聲長達 4 秒，並且 POWER LED (電源燈) 將亮起 30 秒。
(刪除故障記憶的方法)
通過在測試運行操作模式下開啟冷卻操作，並按遙控器上的 'check' 鍵，將刪除先前所記錄的故障。

Diagnostic Display 診斷顯示	Abnormality or Protection Control Works 故障或保護控制裝置
H 00	NO ERROR 無故障
H 11	Indoor/Outdoor abnormal communication 室內 / 室外機異常通訊
H 12	Connection capability rank abnormality 連接性能等級故障
H 14	Indoor intake air temperature sensor abnormality 室內機進風口溫度傳感器故障
H 15	Outdoor compressor temperature sensor abnormality 室外機壓縮機溫度傳感器故障
H 16	Outdoor Current Transformer (CT) open circuit 室外機電流轉換器 (CT) 斷線
H 19	Indoor fan motor mechanism lock 室內送風馬達鉤束異常
H 20	Indoor heat exchanger temperature sensor abnormality

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

สภาวะปกติ และการทำงานที่อัตราความถี่

(อุณหภูมิภายในไม่เกิน 30 องศาเซลเซียส อุณหภูมิภายนอกไม่เกิน 35 องศาเซลเซียส)



ด้านแรงดันต่ำ



130~150 Psi G
(สภาวะปกติเท่านั้น)

กระแสไฟขณะทำงาน



อ้างอิงตามป้ายแสดงข้อกำหนด

การทำงานที่ความถี่ตามข้อกำหนด

วิธีการตรวจเช็ครหัสข้อผิดพลาด

การวิเคราะห์ข้อผิดพลาดอัตโนมัติ

หากมีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเครื่องจะหยุดการทำงาน และไฟ " ● TIMER " จะกระพริบ พร้อมกับบันทึกข้อผิดพลาดไว้ในระบบ

		<p>หมายเหตุ : หลอดไฟ Power จะกระพริบ 1 ครั้ง หากเครื่องรับสัญญาณจากระโมทไม่ตรงกับอาการเสีย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. หากมีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเครื่องจะหยุดการทำงาน และไฟ " ● TIMER " จะกระพริบ 2. กดปุ่ม "  " ที่รีโมทเพื่อให้เห็นรหัสข้อผิดพลาด  3. กดปุ่ม "  /  " เพื่อค้นหารหัสข้อผิดพลาดที่เกิดขึ้น
--	--	---

วิธีการลบหน่วยความจำข้อผิดพลาด

ขั้นตอนที่ 1	ขั้นตอนที่ 2
	
<p>กดปุ่ม "Auto" ต่อเนื่อง 5~8 วินาที (เสียง "บี๊ป" ดัง 1 ครั้ง) จนกระทั่งเครื่องทำงานเป็น</p>	<p>กด-ปล่อยทันทีที่ปุ่ม "  " บนรีโมทคอนโทรล</p>

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F97 - คอมเพรสเซอร์ร้อนจัด
เกิดขึ้นเมื่ออุณหภูมิของคอมป์ร้อนเกิน **112 °C**
(3 ครั้ง ภายใน 30 นาที)



จุดตรวจเช็ค :

- คอนเดนเซอร์สกปรก
- มอเตอร์พัดลมและการหมุนเวียนลมของหน่วยภายนอก
- แรงดันน้ำยาและกระแสไฟฟ้า
- สถานที่ติดตั้งและสิ่งกีดขวางหน้าเครื่อง

สาเหตุ :

- คอนเดนเซอร์สกปรก
- มอเตอร์พัดลมไม่ทำงาน
- **คาปาซิเตอร์ของมอเตอร์พัดลมบนแผงพีซีบี. เสีย**
- **น้ำยาในระบบไม่เพียงพอ**
- หน่วยภายนอกระบายอากาศไม่ดี
- **แผงพีซีบี.-IPM เสีย**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F93 - รอบการหมุนของคอมเพรสเซอร์ผิดปกติ
เกิดขึ้นเมื่อรอบการหมุนของคอมเพรสเซอร์ไม่สัมพันธ์กับระบบควบคุม
(3 ครั้ง ภายใน 20 นาที)

ข้อผิดพลาด F99 – การตรวจพบไฟฟ้ากระแสตรงไม่เรียบ
เกิดขึ้นเมื่อไฟกระแสตรงที่จ่ายไปให้คอมเพรสเซอร์ไม่เรียบเกินกว่า
ข้อกำหนด
(7 ครั้ง ภายใน 30 วินาที)

- วัดแรงดันไฟฟ้า AC ที่เข้าต่อแผงพีซีบี U-V, V-W & W-U (170 ~180Vac) หรือ
- แรงดันไฟฟ้า DC ~160Vdc(U-N,V-N,W-N)

ไม่

เปลี่ยนแผงพีซีบีหน่วย
ภายนอก

- ตรวจสอบคอมป์ลงกราวด์หรือไม่?
- ตรวจสอบคอมป์ล๊อคหรือไม่ ?

ใช่

เปลี่ยนคอมเพรสเซอร์

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F95 - การป้องกันแรงดันน้ำยาสูงเกิน

เกิดขึ้นเมื่ออุณหภูมิของคอมเพรสเซอร์สูงขึ้นมากกว่า 62 องศาเซลเซียส

ข้อผิดพลาด F98 - การป้องกันกระแสไฟฟ้าเข้าเครื่อง

เกิดขึ้นเมื่อหม้อแปลงกระแส (CT) ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าเกินกว่าที่กำหนดไว้ (3 ครั้งในระยะเวลา 20 นาที)

จุดเช็ค :

- ความสกปรกของคอยล์ร้อน
- ความเร็วของมอเตอร์หน่วยนอก
- แรงดันน้ำยา และกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน
- สถานที่ติดตั้ง หรือการระบายอากาศของหน่วยติดตั้งภายนอก

สาเหตุ :

- คอยล์ร้อนสกปรกท่อน้ำยาบี
- แคลที่ตัวตัน
- มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายนอกไม่ทำงาน
- **ค่าป้าซีเตอร์ของมอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายนอกเสีย**
- **น้ำยาในระบบมากเกินไป**
- การระบายอากาศของหน่วยติดตั้งภายนอกไม่ดี

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F96 : IPM ร้อนเกิน

เกิดจากแผงพีซีบี – IPM ร้อนเกิน (4 ครั้ง ภายใน 30 นาที)



จุดตรวจเช็ค :

- คอนเดนเซอร์สกปรก
- มอเตอร์พัดลมและการหมุนเวียนลมของหน่วยภายนอก
- แรงดันน้ำยาและกระแสไฟฟ้า
- สถานที่ติดตั้งและสิ่งกีดขวางหน้าเครื่อง

สาเหตุ :

- คอนเดนเซอร์สกปรก
- มอเตอร์พัดลมไม่ทำงาน
- **ค่าป้าซีเตอร์ของมอเตอร์พัดลมบนแผงพีซีบี. เสีย**
- **น้ำยาในระบบมากเกินไป**
- หน่วยภายนอกระบายอากาศไม่ดี
- แผงพีซีบี.-IPM เสีย

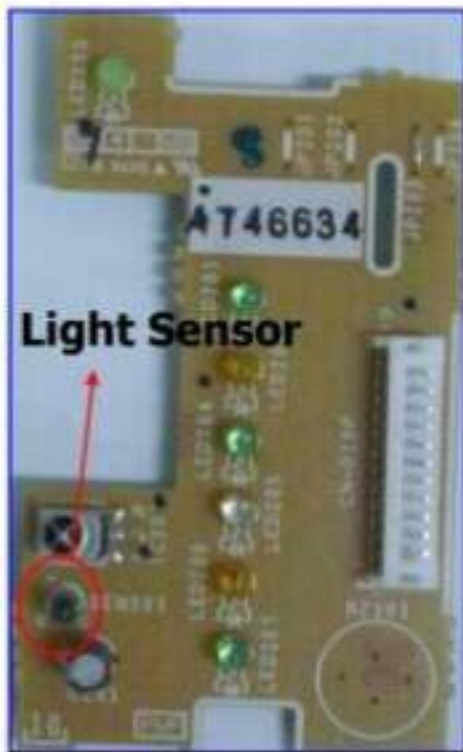
การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด H70 : Light Sensor เสีย

เกิดจากไฟฟัดแบคของ light sensor ผิดปกติ ดังต่อไปนี้ :

- ตรวจพบไฟฟัดแบคต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง ขณะ ECONAVI ทำงาน



จุดตรวจเช็ค :

- ไฟฟัดแบคสูง/ต่ำ ขึ้นอยู่กับความเข้มของแสงในขณะนั้น

ไข่มัลติมิเตอร์วัดไฟฟัดแบค :

- เข็มมิเตอร์สีแดง - ขา 13
 - เข็มมิเตอร์สีดำ - ขา 11
- ไฟฟัดแบค = 0.06~4.8VDC

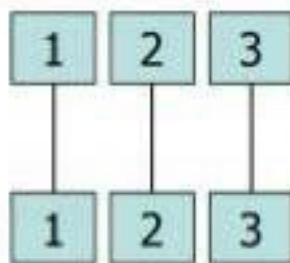
สาเหตุ :

- การต่อสายไฟระหว่างหลอดแสดงผล-Main PCB.
- Main PCB เสีย
- Light Sensor เสีย

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด H33 - เชื่อมต่อสายไฟหน่วยภายใน/หน่วยภายนอกผิด

เกิดขึ้นเมื่อเชื่อมต่อสายไฟที่ขั้วต่อสายไฟ 1-2-3 สลับกัน



จุดตรวจเช็ค :

- การติดตั้งเชื่อมต่อสายไฟ





สาเหตุ :

- การเชื่อมต่อสายไฟหน่วยภายในและหน่วยภายนอกสลับกัน

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

รหัส H25 Nanoe-G ทำงานผิดพลาด

Error 1 ไฟฟีดแบคของ Nanoe-G "ต่ำ" ขณะทำงาน	Error 2 ไฟฟีดแบคของ Nanoe-G "สูง" ขณะการทำงานหยุดทำงาน
<p>กรณีเกิดข้อผิดพลาดจำนวน 24 ครั้ง(ทุกๆ 30 นาที) หลอดไฟ  จะกระพริบ</p> <p>เป็นข้อผิดพลาดเนื่องจากตัวปล่อยประจุหรือสายไฟลัดวงจร(น้ำ หรือฝุ่น)</p> <p>สาเหตุ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ขั้วของตัวปล่อยประจุสกปรก หรือเปียก 2. Nanoe-G กำเนิดไฟสูงผิดปกติ 3. แผงพีซีบี. ของหน่วยติดตั้งภายในผิดปกติ 	<p>กรณีเกิดข้อผิดพลาดหลอดไฟ  และ  จะกระพริบทันที</p> <p>สาเหตุ :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nanoe-G กำเนิดไฟสูง 2. แผงพีซีบี. ของหน่วยติดตั้งภายใน
	<p>Error 3 ไฟฟีดแบคของ Nanoe-G ไม่มี ขณะทำงาน</p> <p>หลอดไฟ  จะกระพริบทันที</p> <p>สาเหตุ :</p> <p>เกิดจากขั้วต่อ Nanoe-G หลุดจากแผงพีซีบี</p>

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ขอผิดพลาด H59 : ECO อินฟารเรดเซนเซอร์เสีย

เกิดจากไฟฟีดแบคของอินฟารเรดเซนเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งผิดปกติ ดังต่อไปนี้ :

- ไฟฟีดแบคคงที่ 0 หรือ 5 โวลท์ ต่อเนื่อง 25 วินาที ระหว่างที่ ECONAVI หรือ AUTO COMFORT ทำงาน
- ตรวจพบไฟฟีดแบคระหว่าง ECONAVI หรือ AUTO COMFORT หยุดทำงาน



ขั้ว CN-SENS2

ขา	ใช้เป็น
1	5V
2	Signal
3	GND
4	NIL

ขั้ว CN-SENS1

ขา	ใช้เป็น
1	5V
2	Signal
3	GND

จุดตรวจเช็ค :

- กรณีไม่พบสิ่งเคลื่อนไหว ไฟฟีดแบคที่ PCB = 5VDC ไฟ Signal = 1.5~2.5VDC
- กรณีตรวจพบสิ่งเคลื่อนไหว ไฟฟีดแบค PCB = 0VDC Pulse ไฟ Signal = >2.5 หรือ <1.5VDC

สาเหตุ :

- การต่อสายไฟระหว่างรีซีพเวอร์-แผงพีซีบี
- ECO เซนเซอร์เสีย

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F90 : PFC Control เสีย

เกิดจากวงจรการแก้เพาเวอร์แฟกเตอร์เสีย
(4 ครั้ง ภายใน 10 นาที)

PFC (Power factor correction circuit) อยู่ที่แผงพีซีบีหน่วยติดตั้งภายนอก

PFC ทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และปรับปรุงประสิทธิภาพกำลังไฟฟ้าที่ป้อนไปยังคอมเพรสเซอร์

จุดตรวจเช็ค :

- แรงดันไฟเข้าเครื่อง

สาเหตุ :

- วงจร PFC ผิดพลาด

แนะนำให้เปลี่ยนแผงพีซีบีของหน่วยติดตั้งภายนอก

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด F91 – วงจรการทำความเย็นผิดปกติ

เกิดขึ้นเมื่อคอมเพรสเซอร์มีน้ำยาน้อยและหน่วยภายในไม่เป็น

(ความถี่คอมเพรสเซอร์ มากกว่าอัตรากำหนด , กระแสไฟฟ้าน้อยกว่า 1.9 แอมป์ และอุณหภูมิคอยล์เย็น มากกว่า 20 °C)



จุดตรวจเช็ค :

- แรงดันและกระแสไฟขณะทำงาน
- ตรวจเช็ครอยรั่ว

สาเหตุ :

- **ทั้งระบบไม่มีน้ำยา**
- มีรอยรั่วในระบบ
- คอมเพรสเซอร์**มีกำลังอัดต่ำ**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

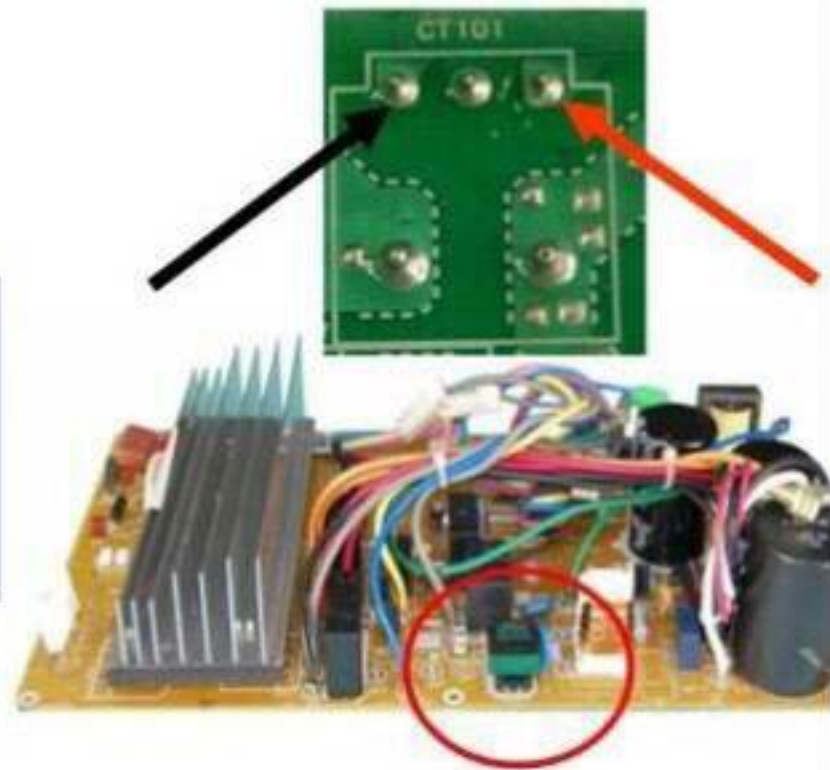
ข้อผิดพลาด H16 - หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก (CT)ขาด

ขณะคอมเพรสเซอร์ทำงานหากกระแสไฟฟ้าน้อยกว่า 1.14 แอมป์ ต่อเนื่องกัน 20 วินาที

เกิดขึ้น 3 ครั้ง ภายใน 20 นาที

สาเหตุ :

- หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก(CT)ขาด
- น้ำยาทำความเย็นน้อยหรือรั่ว
- คอมเพรสเซอร์กำลังอัดไม่ดี



การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

รหัสข้อผิดพลาด H19 : มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายใน มอเตอร์หมุน-หยุด 7 ครั้ง

หาก PCB ตรวจพบมอเตอร์ไม่มีแรงดันไฟฟ้า 5 วินาที มอเตอร์จะหยุดการทำงานและทำงานใหม่อีกครั้งหลังจาก 25 วินาที



สาเหตุ :

- มอเตอร์ทำงานผิดปกติ

แนะนำให้**เปลี่ยนมอเตอร์**

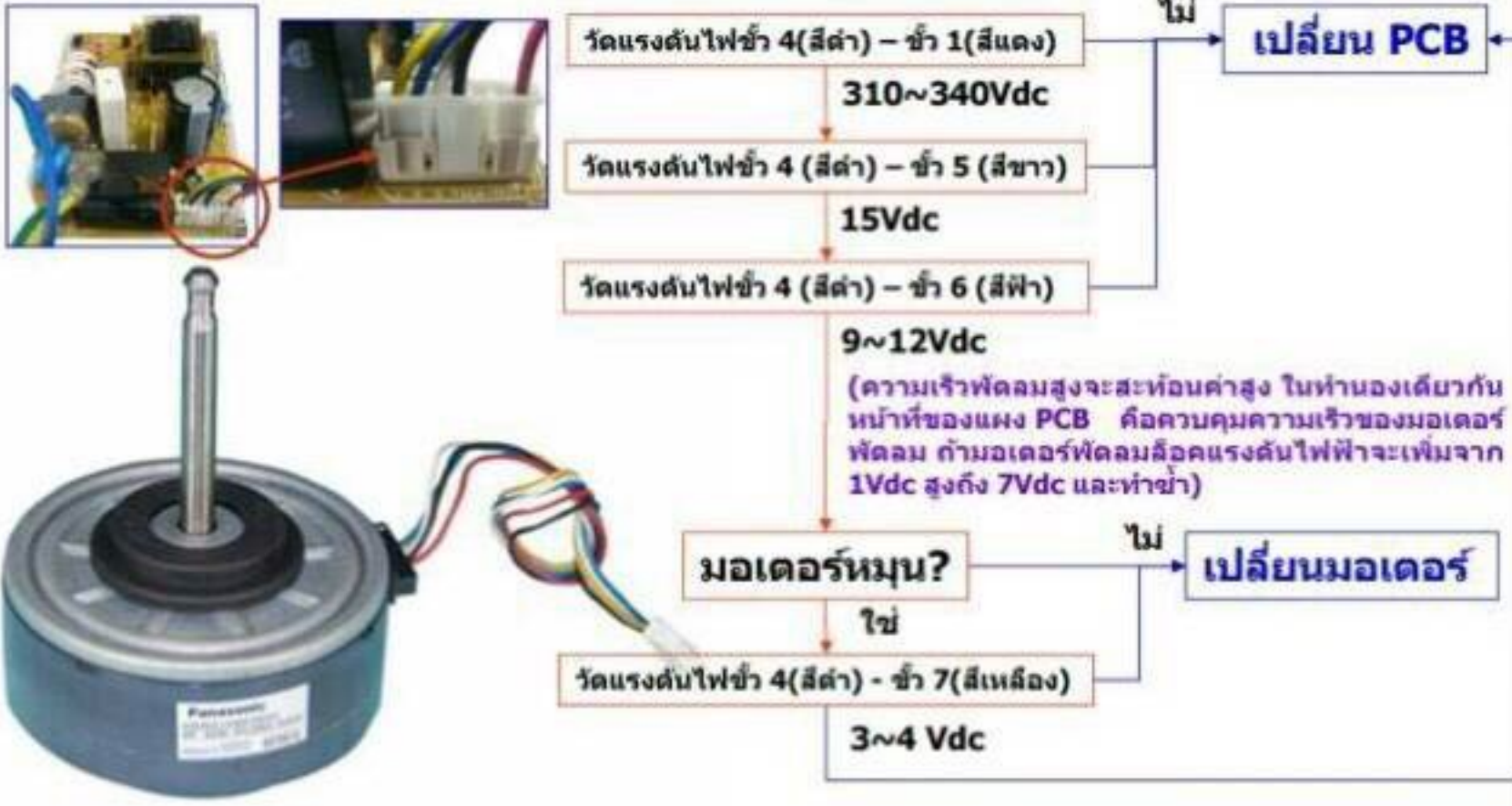
หากอาการยังคงเหมือนเดิมให้**เปลี่ยน PCB**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

วิธีการตรวจเช็คมอเตอร์พัดลมกระแสตรง(เพิ่มเติม)

สั่งเปิดเครื่องด้วยรีโมทคอนโทรล และทำการตรวจเช็ค ดังนี้ (ทำการวัดแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อของมอเตอร์บนแผง พีซีบี.)



H14 ,H15 ,H23 ,H27 ,H28

เซนเซอร์ผิดพลาด

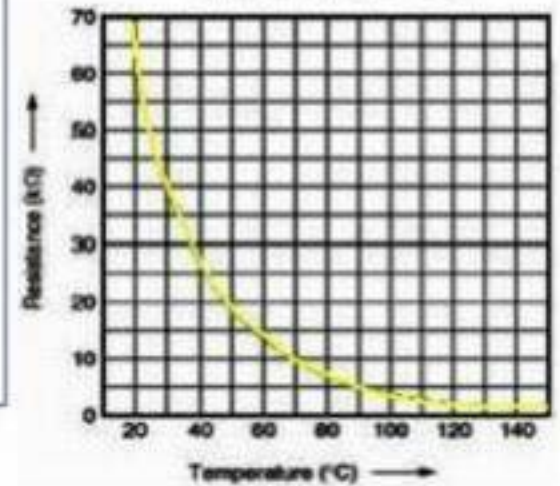
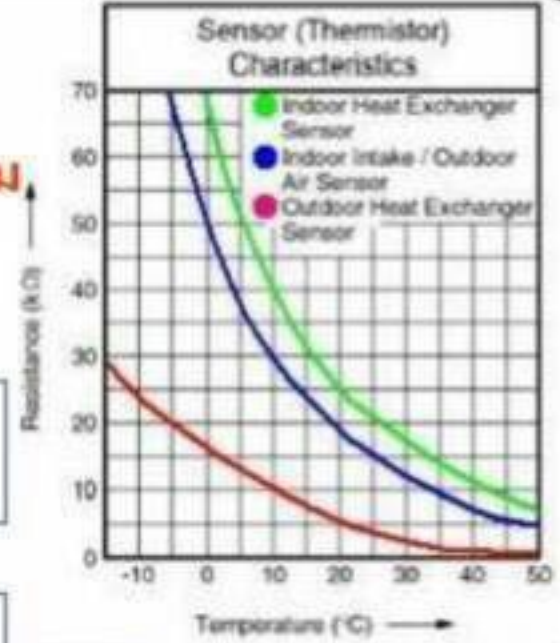
สิ่งที่พบบ่อย คือ เซนเซอร์ขาด หรือคดท. ไม่ได้ตามตาราง

จุดที่ต้องตรวจสอบ :

- ตรวจเช็คค่าความต้านทานของเซนเซอร์

รายละเอียด :

- H14 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิลมเข้าหน่วยภายใน
- H15 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิคอมเพรสเซอร์
- H23 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิท่อหน่วยภายใน
- H27 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิลมเข้าหน่วยภายนอก
- H28 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิท่อหน่วยภายนอก
- H30 เซนเซอร์วัดอุณหภูมิคอมเพรสเซอร์ที่ท่อด้านอัด (เฉพาะS18)



การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด H97 : มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายนอกเสีย

กรณีตรวจพบแผงพีซีบีจ่ายไฟไปยังมอเตอร์ไม่ตรงตามข้อกำหนด หรือไม่มีไฟจ่ายออก (2 ครั้ง ภายใน 30 นาที)



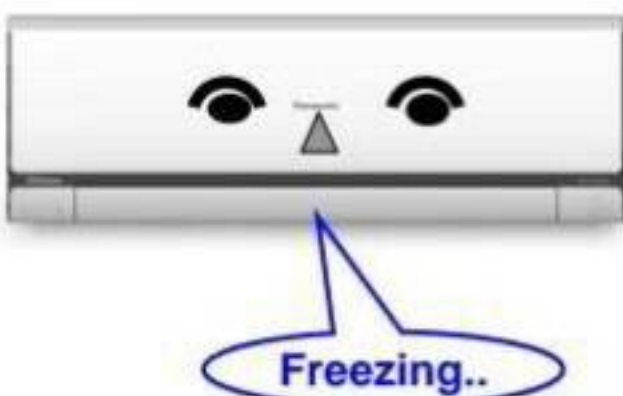
สาเหตุ :

- มอเตอร์พัดลมล็อกโรเตอร์
- แนะนำให้เปลี่ยนมอเตอร์

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

ข้อผิดพลาด H99 – การป้องกันการเป็นน้ำแข็งเมื่อคอยล์เย็น เป็นเกินปกติ

(อุณหภูมิที่คอยล์เย็น $\leq 2^{\circ}\text{C}$ ต่อเนื่อง 6 นาที) หรือ (อุณหภูมิลมเข้า $\leq 10^{\circ}\text{C}$) เกิดขึ้น 5 ครั้ง ภายใน 60 นาที



จุดตรวจเช็ค :

- หน่วยภายในสกปรก
- การหมุนเวียนลม
- แรงดันน้ำยาและกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน
- สถานที่ติดตั้งหรือมีสิ่งของวางขวางหน้าเครื่อง

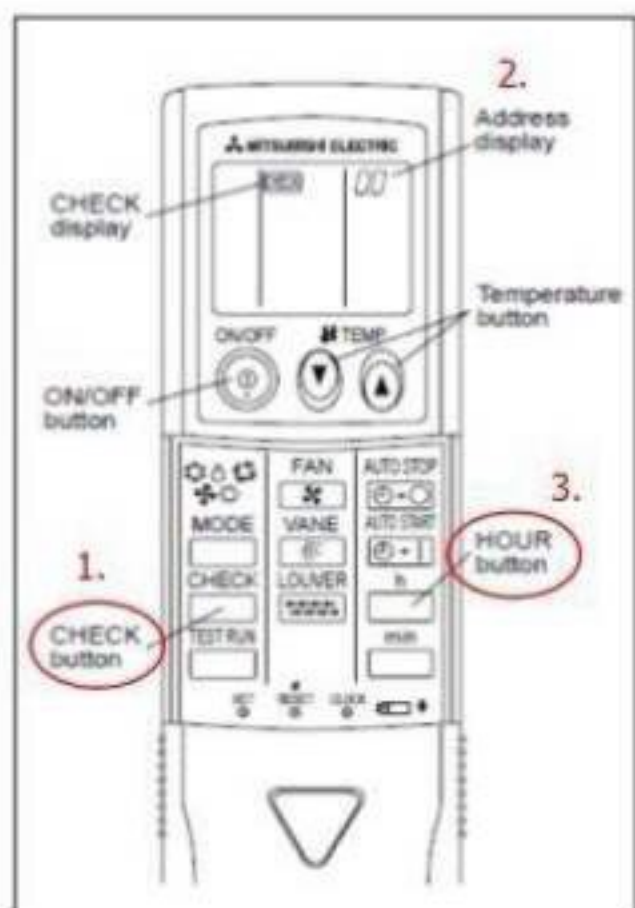
สาเหตุ :

- ฟิลเตอร์ , อีวาพอเรเตอร์ และใบพัดลมสกปรก
- น้ำยาน้อยและรั่ว
- หมุนเวียนอากาศไม่ดี



การตรวจเช็ค Error Code เครื่องปรับอากาศ แพลนเกจ มิสเตอร์สลิม รีโมทไร้สาย

- รุ่น PL (แบบสี่ทิศทาง)
- รุ่น PC (แบบแขวนใต้ฝ้า)
- รุ่น PE (แบบเปลือยซ่อนในฝ้า)
- รุ่น PK (แบบติดผนัง)

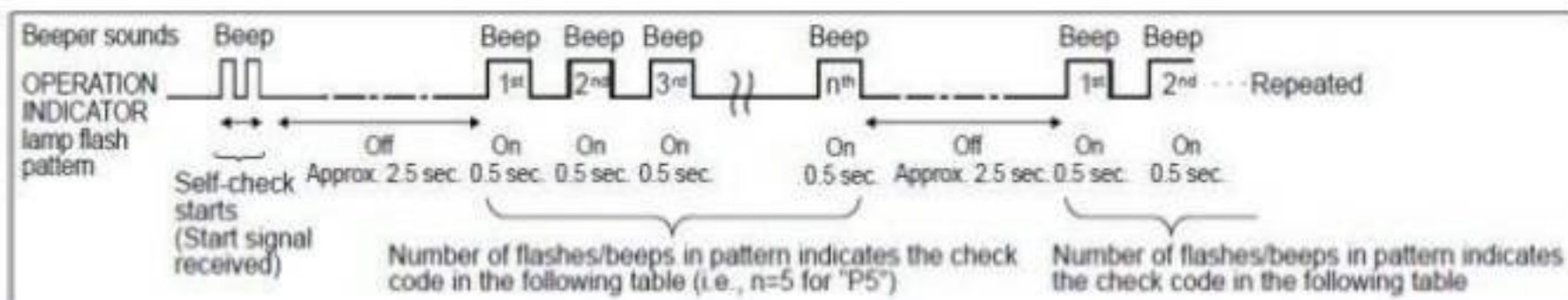


ขั้นตอนการตรวจเช็ค (ในรีโมทเป็นเครื่องมือในการซ่อม)

1. กดปุ่ม " CHECK " 2 ครั้งติดกัน จะมีเลข "00" กระทบที่ด้านบนขวาของจอรีโมท
2. กดปุ่ม " h " ส่งไปที่ตัวรับสัญญาณของเครื่องตัวใน จะมีเสียงตอบรับดัง "บี๊ป"
3. ให้นับจังหวะการร้องและกระทบว่านับได้กี่ครั้ง ตามตารางด้านล่างนี้

รีโมทแบบไร้สาย	รีโมทแบบมีสาย	อาการเสีย
เสียงดังบี๊ป (ครั้ง)	Check Code	
1	P1	เซนเซอร์วัดอุณหภูมิห้อง
2	P2	เซนเซอร์วัดอุณหภูมิท่อ (ละลายน้ำแข็ง)
4	P4	ขั้วต่อสวิตช์ลากลอยเปิดวงจร
5	P5	มอเตอร์บีบน้ำทำงานผิดปกติ
	PA	คอมเพรสเซอร์จะหยุดทำงานเพื่อป้องกันน้ำล้น
6	P6	การป้องกันการเกิดน้ำแข็ง
8	P8	อุณหภูมิห้องผิดปกติ/ เครื่องตัวนอกผิดปกติ
9	E4,E5	การรับสัญญาณของรีโมทผิดปกติ
10	-	-
11	-	-
12	Fb	ระบบควบคุมของเครื่องตัวในผิดปกติ
-	E0,E3	สายเชื่อมสัญญาณผิดปกติ
-	E1,E2	รีโมทคอนโทรลลอร์ดผิดปกติ

รูปแบบของการกระทบ





LINE



86%

09:44

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง



check error...



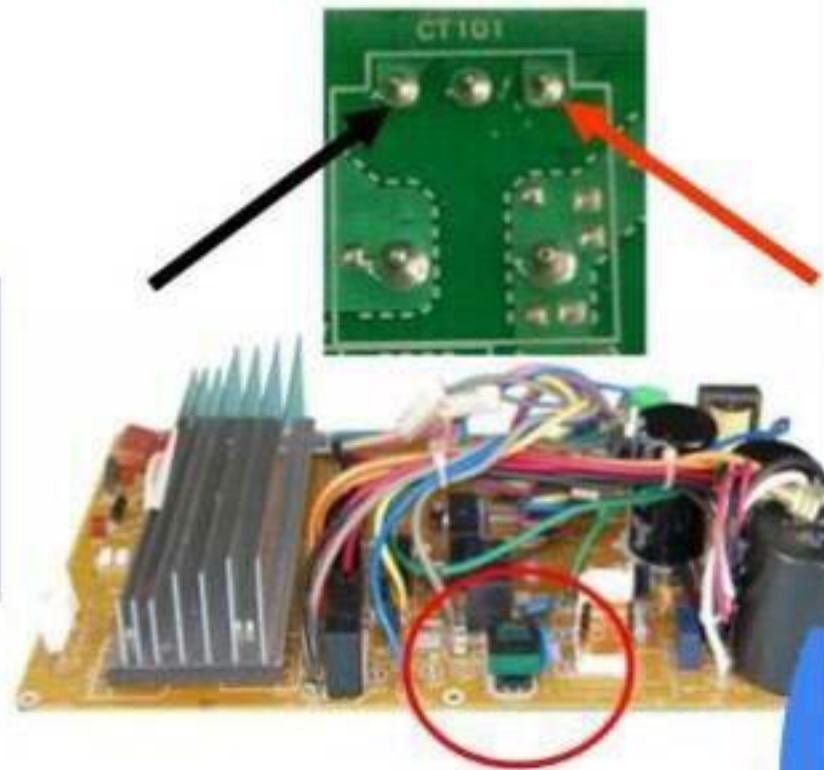
ข้อผิดพลาด H19 - มอเตอร์พัดลมหน่วยภายนอก (CT)ขาด

ขณะคอมเพรสเซอร์ทำงานหากกระแสไฟฟ้าน้อยกว่า 1.14 แอมป์ ต่อเนื่องกัน 20 วินาที

เกิดขึ้น 3 ครั้ง ภายใน 20 นาที

สาเหตุ :

- หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก(CT)ขาด
- น้ำยาทำความเย็นน้อยหรือรั่ว
- คอมเพรสเซอร์กำลังอัดไม่ดี



การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

รหัสข้อผิดพลาด H19 : มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายใน มอเตอร์หมุน-หยุด 7 ครั้ง

หาก PCB ตรวจพบมอเตอร์ไม่มีแรงดันไฟฟ้า 5 วินาที มอเตอร์จะหยุดการทำงานและทำงานใหม่อีกครั้งหลังจาก 25 วินาที



สาเหตุ :

- มอเตอร์ทำงานผิดปกติ

แนะนำให้**เปลี่ยนมอเตอร์**

หากอาการยังคงเหมือนเดิมให้**เปลี่ยน PCB**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

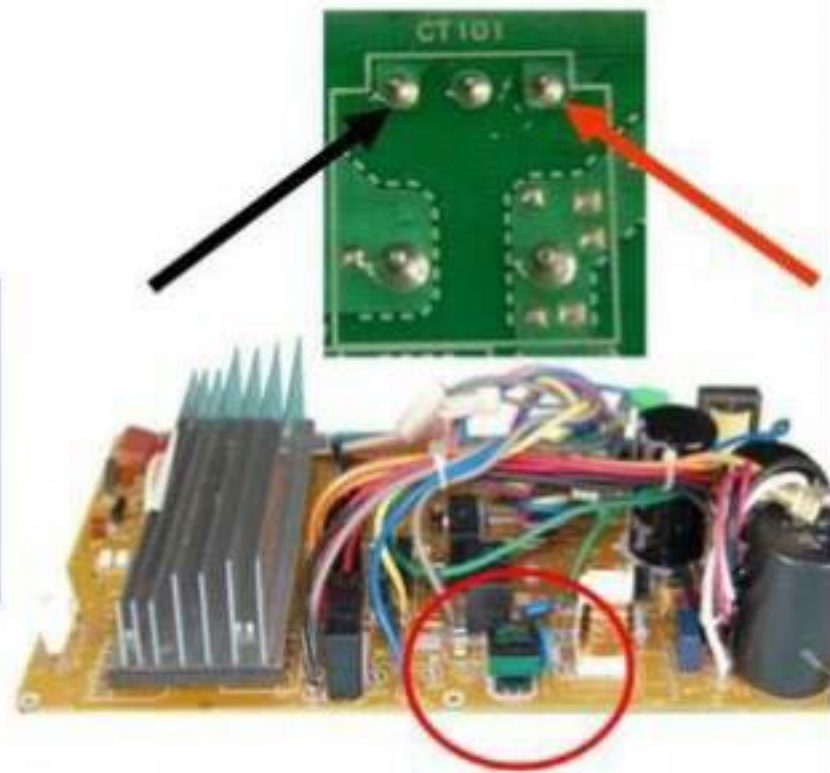
ข้อผิดพลาด H16 - หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก (CT)ขาด

ขณะคอมเพรสเซอร์ทำงานหากกระแสไฟฟ้าน้อยกว่า 1.14 แอมป์ ต่อเนื่องกัน 20 วินาที

เกิดขึ้น 3 ครั้ง ภายใน 20 นาที

สาเหตุ :

- หม้อแปลงกระแสของหน่วยภายนอก(CT)ขาด
- น้ำยาทำความเย็นน้อยหรือรั่ว
- คอมเพรสเซอร์กำลังอัดไม่ดี



การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

รหัสข้อผิดพลาด H19 : มอเตอร์พัดลมหน่วยติดตั้งภายใน มอเตอร์หมุน-หยุด 7 ครั้ง

หาก PCB ตรวจพบมอเตอร์ไม่มีแรงดันไฟฟ้า 5 วินาที มอเตอร์จะหยุดการทำงานและทำงานใหม่อีกครั้งหลังจาก 25 วินาที



สาเหตุ :

- มอเตอร์ทำงานผิดปกติ

แนะนำให้**เปลี่ยนมอเตอร์**

หากอาการยังคงเหมือนเดิมให้**เปลี่ยน PCB**

การวิเคราะห์ข้อขัดข้อง

วิธีการตรวจเช็คมอเตอร์พัดลมกระแสตรง(เพิ่มเติม)

สั่งเปิดเครื่องด้วยรีโมทคอนโทรล และทำการตรวจเช็ค ดังนี้ (ทำการวัดแรงดันไฟฟ้าที่ขั้วต่อของมอเตอร์บนแผง พีซีบี.)



วัดแรงดันไฟขั้ว 4(สีดำ) - ขั้ว 1(สีแดง)

ไม่

เปลี่ยน PCB